



50 Years  
of Excellence  
in Flooring



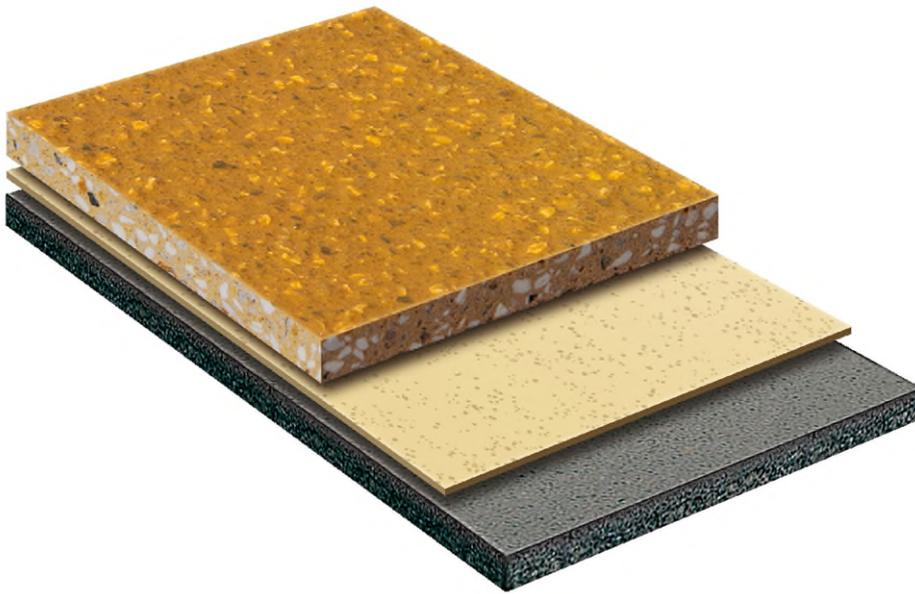
**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

## Ucrete UD200

**Ucrete UD200 est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 150°C.**

Ucrete UD200 est un revêtement de sol structuré avec une finition à léger relief, qui convient pour des applications dans des environnements secs et humides.

Le revêtement est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un revêtement robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.



		Consommation
	<b>Primer</b> Ucrete Primer SC ou Ucrete Primer FS	0,3 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Body Coat</b> Ucrete UD200	
	Épaisseur 6 mm	13 – 15 kg/m <sup>2</sup>
	Épaisseur 9 mm	19 – 22 kg/m <sup>2</sup>
	Épaisseur 12mm	24 kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur totale du système		6 - 12 mm

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support

## Ucrete UD200

Ucrete UD200 est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 150°C.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040266	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR <sub>0,5</sub>
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined